

SZKOLNY PLAN NAUCZANIA DLA KLAS LICEUM 3-LETNIEGO**ODDZIAŁ 1H - z rozszerzonymi: językiem polskim, historią, wiedzą o społ.**

		klasa I 2019/2020	klasa II 2020/2021	klasa III 2021/2022	razem w cyklu
przedmioty obowiązkowe	język polski	4 + 1 rozsz	4 + 4 rozsz	4 + 3 rozsz	12 + 8 rozsz
	język angielski	3	3	3	9
	II język obcy nowożytny	2	2	2	6
	wiedza o kulturze	1			1
	historia	2	4 rozsz	4 rozsz	2 + 8 rozsz
	wiedza o społeczeństwie	1	3 rozsz	3 rozsz	1 + 6 rozsz
	podstawy przedsiębiorczości	2			2
	geografia	1			1
	biologia	1			1
	chemia	1			1
	fizyka	1			1
	matematyka	3	4 + 1 jst *)	3 + 1 jst *)	10 + 2 jst *)
	informatyka	1			1
	wychowanie fizyczne	3	3	3	9
	edukacja dla bezpieczeństwa	1			1
zajęcia z wychowawcą	1	1	1	3	
przedmioty uzupełniające	przyroda		2	2	4
	retoryka	1			1
	warsztaty dziennikarskie		1	1	2
	edukacja filozoficzna		1 dyr.		1 dyr.
Razem		30	32₊ 1 jst *)	29₊ 1 jst *)	91₊ 2 jst *)
	religia	2	2	2	6
	etyka	2	2	2	6
	wych. do życia w rodzinie	0,35	0,35	0,35	1,05

zajęcia finans. przez organ prowadzący	historia sztuki		2 jst *)		2 jst *)
	język angielski w praktyce			1 jst *)	1 jst *)

*) **jst** – możliwość dodatkowej godziny (jeszcze nieprzyznanej), finansowanej na wniosek dyrektora szkoły przez organ prowadzący – w miarę możliwości finansowych.